



Scansiona il QR-code per:
 - scheda tecnica
 - scheda di sicurezza
 - D.O.P.

SPECIFICHE TECNICHE

Nome commerciale	malta composta bastarda fibrata
Denominazione	<ul style="list-style-type: none"> • GP malta per scopi generali per intonaci interni/esterni • G malta per muratura per scopi generali
Composizione	<ul style="list-style-type: none"> • cemento Portland • legante idraulico di altissima qualità • sabbia selezionata con granulometria da 0-3 mm • fibra
Classe (D.M. 20/11/1987)	M2
Classe (UNI 998-2) per muratura	M15
Resistenza a compressione a 28 gg (UNI EN 1015-11)	16,2 N/mm ²
Resistenza a flessione a 28 gg (UNI EN 1015-11)	5,5 N/mm ²
Massa volumica apparente	<ul style="list-style-type: none"> • su malta fresca (UNI EN 1015-6) 2015 Kg/m³ • su malta indurita (UNI EN 1015-10) 1734 Kg/m³
Conducibilità termica (EN 1745 Valore tabellare)	$\lambda = 0,87$ W/mk
Aderenza al supporto (UNI EN 1015-12)	0,46 N/mm ²
Coefficiente di assorbimento acqua per capillarità (UNI EN 1015-18)	0.50 Kg/m ² min 0.5
Permeabilità al vapore acqueo (UNI EN 1015-19)	$\mu = 22$
Reazione al fuoco (EN 13501-1 Valore tabellare)	classe A1
Ritiro idraulico (UNI 6687-73)	c.a 1000 micron m/m
Contenuto di cloruro idrosolubile in acqua (UNI EN 1015-17)	inferiore al 2%
Sostanze pericolose	<ul style="list-style-type: none"> • amianto (D.M. 14/05/96 art.4 all.4): assente • cromo VI idrosolubile (D.M. 10/05/04): ppm < 2 RIF. REGOLAMENTO 1907/2006/CE

Gesteco Spa declina ogni responsabilità per eventuali anomalie o danni causati da impiego improprio e/o scorretto del prodotto. I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio con temperatura di 20°C e con umidità ambientale pari a circa 60%; i dati tecnici sono valori medi ottenuti da analisi eseguite su più campioni di prodotto; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi potrebbero essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso.

L'azienda si assume unicamente la responsabilità del prodotto, mentre l'applicazione, l'impiego e la lavorazione sono di esclusiva responsabilità della clientela.

Malta composta Bastarda Fibrata

DESCRIZIONE E VANTAGGI DEL PRODOTTO

Malta idraulica bastarda tradizionale, composta da leganti di altissima qualità, sabbie selezionate e fibre che insieme conferiscono al prodotto elevate caratteristiche tecniche ed applicative, ottimizzando la lavorazione e l'adesione e garantendo un **adeguato grado di permeabilità**. La sabbia opportunamente lavata e selezionata, con curva granulometrica conforme alla **normativa UNI 8520**, consente alla malta composta di raggiungere **soddisfacenti resistenze meccaniche**. Gli elementi del prodotto, naturali, selezionati e dosati all'origine, garantiscono una qualità costante ed evitano sprechi di materiale e tempo, in quanto prodotti economici e rapidi nell'utilizzo. La malta composta bastarda fibrata ùniko per la sua composizione possiede una **buona traspirabilità, permeabilità al vapore e impermeabilità all'acqua**. Per le sue elevate resistenze meccaniche, il prodotto è ideale anche quando sono richieste resistenze sopra la norma come in murature portanti o rinzaffi strutturali; il prodotto possiede resistenza chimica ai sali provenienti dai supporti e dall'ambiente. **La presenza di fibra contrasta le cavillature e il ritiro igrometrico**. La praticità e la comodità della **confezione da Kg 25** la rende adeguata a una facile movimentazione (per ulteriori dettagli sulla movimentazione fare riferimento **legge 81 del 2008**).

CAMPI DI APPLICAZIONE

La malta composta bastarda fibrata ùniko è particolarmente indicata per:

- **murature portanti e di tamponamento in laterizio, in pietra e in blocchi di cemento;**
- **malta da muratura in zone sismiche** (D.M. 20/11/87, NTC edizione corrente, O.P.C.M. 3431 del 03/05/2005 All.2);
- **tramezze e stuccature in genere;**
- **intonaci di rivestimento interni ed esterni sino ad uno spessore di 4 cm;**
- **posa di lastre di marmo** (per scale o pavimenti);
- **bloccare o sigillare tubazioni elettriche o idrauliche sia a pavimento sia a parete.**

RESA

- 1 m³ corrisponde a circa 65 sacchi
- con 1 q.le di malta si realizzano 6 m² di intonaco dello spessore di 10 mm.

CONFEZIONE-STOCCAGGIO-CONSERVAZIONE

- sacco da 25 kg composto per il **50% da PRP - Polimero Riciclato Premium** (il peso può variare in base all'umidità degli inerti)
- EUROPALLET con 60 confezioni dal peso complessivo di Kg 1500
- la confezione integra può essere stoccata all'aperto fino a 6 mesi

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO E MESSA IN OPERA

La preparazione dell'impasto può avvenire in una impastatrice verticale, in una betoniera presso il cantiere o comunque a mano. **La miscelazione per due o tre minuti consentirà di ottenere una malta composta omogenea pronta all'uso**. Il contenuto del sacco deve essere impiegato interamente senza aggiunte d'altri prodotti per non alterare la composizione e le rese. L'utilizzo della malta composta bastarda fibrata ùniko deve essere effettuato entro i tempi indicati; aggiungere acqua all'impasto che ha iniziato la presa o rimpastarlo causa un decremento nelle rese finali. Evitare interruzioni alla posa sapendo che la malta composta indurisce.

COME SI UTILIZZA

La preparazione del fondo deve essere eseguita a regola d'arte: va pulito da polvere, parti incoerenti, efflorescenze e disarmanti. Si deve inumidire abbondantemente il fondo prima di iniziare. È buona regola nei periodi di caldo o con fondo molto assorbente proteggere la malta da una rapida essiccazione. **Correttamente applicata e stagionata, la malta bastarda fibrata resiste all'umidità, agli agenti atmosferici e ai solventi, ma teme gli acidi**. Nel caso si debbano intonacare spessori superiori a 4 cm è consigliabile utilizzare reti in acciaio o altro ed intonacare per strati successivi dopo l'indurimento del primo strato.

AVVERTENZE

ACQUA DI IMPASTO

- 3-4 litri a sacco in funzione della lavorabilità desiderata

SPESSORE MINIMO DI POSA

- 5 mm

TEMPERATURA D'APPLICAZIONE

- da +5 °C a +35 °C
- più si avvicina a valori minimi e maggiore è il tempo a disposizione per la posa in opera

TEMPI DI LAVORABILITÀ (UNI EN 1015-9)

- inizio presa circa 2 ore
- fine presa circa 4 ore

NOTA

Gli attrezzi si puliscono a fresco con abbondante acqua.

Linea Malte